

Instructions pour l'application

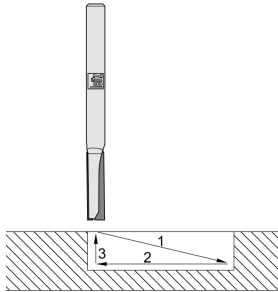


Mèche à défoncer et à rainer Diamaster pour connecteurs FixChip

Ces fraises à queue Diamaster sont spécialement conçues pour le fraisage de rainures de montage verticales et horizontales pour connecteurs FixChip sur centres d'usinage CNC.

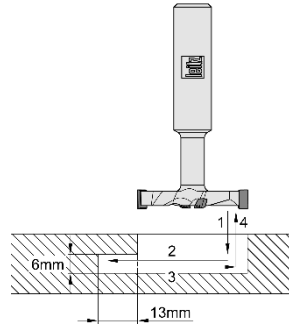


Connecteur
FixChip



Fraise en bout ID 191131

Vitesse de rotation	18.000 min ⁻¹
Avance perçage	-/-
Avance défonçage	3 - 6 m/min



Mèche profile ID 191130

Vitesse de rotation	18.000 min ⁻¹
Avance perçage	1,5 - 2 m/min
Avance défonçage	3 - 4 m/min

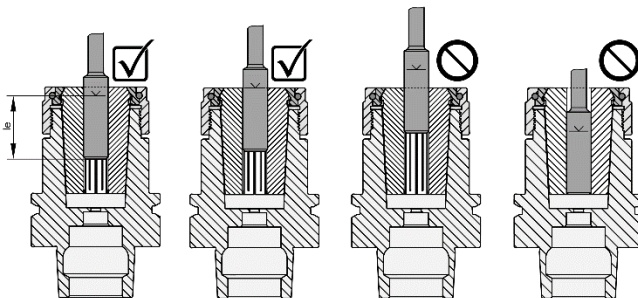
Pour garantir un ajustement précis des connecteurs FixChip, il est nécessaire d'utiliser des mandrins présentant une précision de concentricité élevée, inférieure ou égale à 0,05 mm.

Mandrins de serrage recommandés :

- Mandrin à pince Leitz NiRo pour pinces avec angle de conicité de 2°52' suivant à ISO 10897, form B → ID 679043
- Mandrin à serrage thermique Leitz ThermoGrip → ID 037712 et ID 037713

Important Remarques importantes pour obtenir de bons résultats d'usinage :

- The La longueur de serrage minimale l_s requise.



- Les surfaces de serrage doivent être sèches et exemptes de graisse et de contamination. Les pinces de serrage sont des pièces d'usure et doivent être vérifiées régulièrement pour détecter tout dommage. Remplacez les pinces endommagées.
- Les fraises ne sont pas conçues pour être réaffûtées. Le réaffûtage entraînerait une perte de précision d'ajustage pour le connecteur FixChip.
- Un serrage stable de la pièce à usiner est nécessaire pour garantir un usinage précise.